

WWW.OFELIZ.COM

# Construction Métallique



# Construction Métallique

O FELIZ est un spécialiste dans le développement, fabrication et assemblage de structures métalliques.

Nous nous occupons de toutes les étapes du projet, dès l'élaboration à la fabrication et à l'assemblage final. Nous soulignons la capacité de, avec le département d'ingénierie et développement, offrir des projets et des solutions alternatives capables de surpasser les attentes des partenaires et clients, tout en respectant les normes de qualité et délais les plus rigoureux et exigeants.

Dans un marché qui devient de plus en plus compétitif, notre pari continue à se focaliser sur l'efficacité des procédures et sur la qualification et valorisation des ressources humaines, en liaison avec la constante actualisation technologique, ce qui nous permet de répondre d'une façon compétitive aux exigences de l'industrie et aux défis croissants de l'ingénierie et de l'architecture.

## Équipements Principaux

Machine	Fabricant	Modèle
Central de Découpe	Vernet Behringer	FP1215
Arc submergé	Air Liquid	MFH 50.4
Arc submergé	ESAB	LAF 1000DC
Machine à décaper	George Fisher	WRL-8/1633
Machines à souder	Plusieurs	Plusieurs

# Ressources et Capacités

## Procédures de découpe thermique\*

- Laser
- Oxycoupe
- Plasma

\*Procédure de découpe thermique validée selon les spécifications géométriques et tolérances dimensionnelles de l'ISO 9013

## Procédure de découpe à froid

- Cissaile

## Pliage

## Décapage/peinture

- Décapage automatique au grade Sa2 ½

## Découpe de profils

- Découpe automatique via CNC avec une capacité de 1200 mm

- Perçage automatique à 3 axes (diamètre 8 à 40 mm)
- Marqueur automatique

## Soudage

- Procédure manuelle 138, 136, 111, 141
- Procédure automatisée 121
- Entrepôt de consommables pour soudage avec humidité et température contrôlées

## Certification

- Certification selon EN 1090 – EXC3

## Normes principales appliquées

- Procédure de soudage selon – EN3834-2
- Procédures de soudage - EN 15614-1, EN 14555
- Qualification de soudeurs – EN 287-1/ EN ISO 9606-1
- Procédure de traitement superficiel selon EN12944
- Procédure de galvanisation par trempage à chaud EN 1461

# Matériaux

Acier au carbone  
Acier inoxydable

# Autres Services

Fraisage  
Rectification plate et angulaire  
Alésage  
Tournage  
Perçage radial  
Rectification cylindrique

# Transformateur de Puissance

Localisation  
Luanda, Angola

Année  
2013

Client  
EFACEC

Poids  
55 t



# Four à verre

Localisation  
Colombie

Année  
2013

Client  
SIMI

Poids  
1100 t



# Tambour de séparation de résidus

Localisation  
France

Année  
2013

Client  
ALFYMA

Poids  
35 t



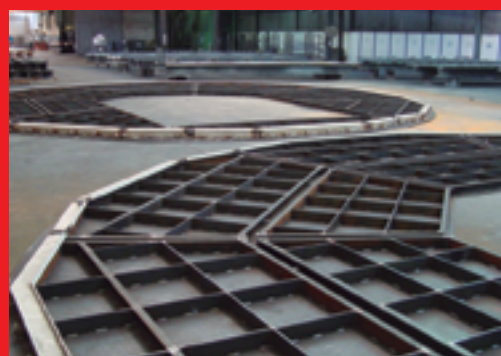
# Barrage de Venda Nova

Localisation  
Vieira do Minho, Portugal

Année  
2014

Client  
VOITH GmbH

Poids  
35 t



# Filtre à air pour Central Électrique

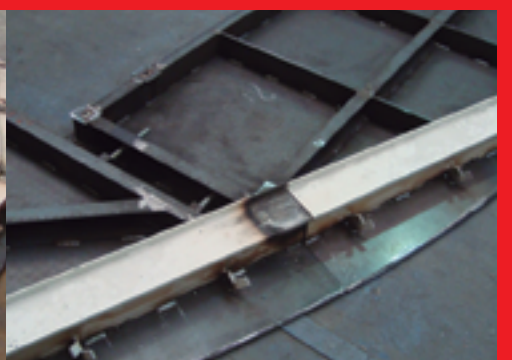
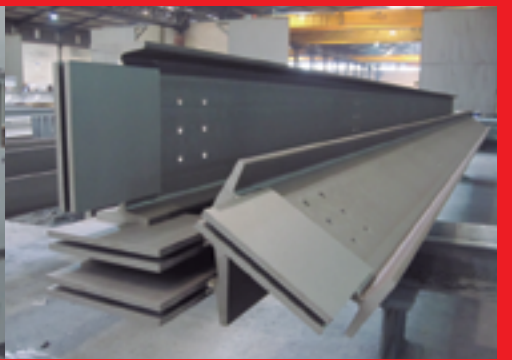
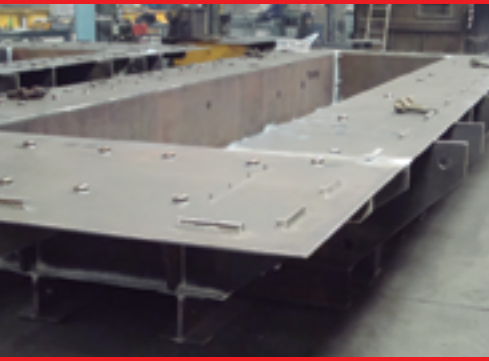
Localisation  
Londonderry, Irlande du Nord

Année  
2014

Client  
REDECAM

Poids  
100 t





## PORTUGAL

AVENIDA DE S. LOURENÇO 41  
CELEIRÓS  
4705-444 BRAGA  
PORTUGAL

T +351 253 305 600

geral@ofeliz.pt  
www.ofeliz.pt

## ANGOLA

E.N. LUANDA-CATETE Km 47  
LUANDA-ANGOLA

T +244 933 686 816

info@ofelizangola.com  
www.ofelizangola.com

## MOZAMBIQUE

AVENIDA DA MARGINAL, N° 3987  
MAPUTO-MOÇAMBIQUE

T +258 840 526 945

info@ofelizmocambique.com

## ALGÉRIE

T +213 541 483 130

argelia@ofeliz.pt

