

WWW.OFELIZ.COM

Construction Métallique



Construction Métallique

O FELIZ est un spécialiste dans le développement, fabrication et assemblage de structures métalliques.

Nous nous occupons de toutes les étapes du projet, dès l'élaboration à la fabrication et à l'assemblage final. Nous soulignons la capacité de, avec le département d'ingénierie et développement, offrir des projets et des solutions alternatives capables de surpasser les attentes des partenaires et clients, tout en respectant les normes de qualité et délais les plus rigoureux et exigeants.

Dans un marché qui devient de plus en plus compétitif, notre pari continue à se focaliser sur l'efficacité des procédures et sur la qualification et valorisation des ressources humaines, en liaison avec la constante actualisation technologique, ce qui nous permet de répondre d'une façon compétitive aux exigences de l'industrie et aux défis croissants de l'ingénierie et de l'architecture.

Équipements Principaux

Machine	Fabricant	Modèle
Central de Découpe	Vernet Behringer	FP1215
Arc submergé	Air Liquid	MFH 50.4
Arc submergé	ESAB	LAF 1000DC
Machine à décaper	George Fisher	WRL-8/1633
Machines à souder	Plusieurs	Plusieurs

Ressources et Capacités

Procédures de découpe thermique*

- Laser
- Oxycoupe
- Plasma

*Procédure de découpe thermique validée selon les spécifications géométriques et tolérances dimensionnelles de l'ISO 9013

Procédure de découpe à froid

- Cissaile

Pliage

Décapage/peinture

- Décapage automatique au grade Sa2 ½

Découpe de profils

- Découpe automatique via CNC avec une capacité de 1200 mm

- Perçage automatique à 3 axes (diamètre 8 à 40 mm)
- Marqueur automatique

Soudage

- Procédure manuelle 138, 136, 111, 141
- Procédure automatisée 121
- Entrepôt de consommables pour soudage avec humidité et température contrôlées

Certification

- Certification selon EN 1090 – EXC3

Normes principales appliquées

- Procédure de soudage selon – EN3834-2
- Procédures de soudage - EN 15614-1, EN 14555
- Qualification de soudeurs – EN 287-1/ EN ISO 9606-1
- Procédure de traitement superficiel selon EN12944
- Procédure de galvanisation par trempage à chaud EN 1461

Matériaux

Acier au carbone
Acier inoxydable

Autres Services

Fraisage
Rectification plate et angulaire
Alésage
Tournage
Perçage radial
Rectification cylindrique

Transformateur de Puissance

Localisation
Luanda, Angola

Année
2013

Client
EFACEC

Poids
55 t



Four à verre

Localisation
Colombie

Année
2013

Client
SIMI

Poids
1100 t



Tambour de séparation de résidus

Localisation
France

Année
2013

Client
ALFYMA

Poids
35 t



Barrage de Venda Nova

Localisation
Vieira do Minho, Portugal

Année
2014

Client
VOITH GmbH

Poids
35 t



Filtre à air pour Central Électrique

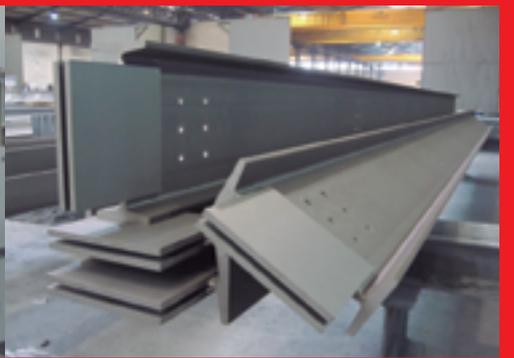
Localisation
Londonderry, Irlande du Nord

Année
2014

Client
REDECAM

Poids
100 t





PORTUGAL

AVENIDA DE S. LOURENÇO 41
CELEIRÓS
4705-444 BRAGA
PORTUGAL

T +351 253 305 600

geral@ofeliz.pt
www.ofeliz.pt

ANGOLA

E.N. LUANDA-CATETE Km 47
LUANDA-ANGOLA

T +244 933 686 816

info@ofelizangola.com
www.ofelizangola.com

MOZAMBIQUE

AVENIDA DA MARGINAL, N° 3987
MAPUTO-MOÇAMBIQUE

T +258 840 526 945

info@ofelizmocambique.com

ALGÉRIE

T +213 541 483 130

argelia@ofeliz.pt

