



Certificado de Conformidade de Controlo da Produção na Fábrica

1592 – CPR – 0414

De acordo com o Regulamento (UE) 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 09 de Março de 2011 (o Regulamento de Produtos da Construção ou RPC) este certificado aplica-se ao produto da construção:

EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO

Parte 1: Requisitos de avaliação de conformidade para componentes estruturais

de acordo com a utilização prevista e características descritas em anexo

fabricado por:

O FELIZ - METALOMECÂNICA, S.A.

Av. de S. Lourenço 41, Celeirós
4705-044 Braga

e fabricados na unidade fabril:

O FELIZ - METALOMECANICA, S.A.

Av. de S. Lourenço 41, Celeirós
4705-044 Braga

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no anexo ZA da(s) norma(s)

EN 1090-1:2009 + A1:2011

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e que o controlo de produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 05 de Agosto de 2014 e manter-se-á válido desde que não se alterem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo de produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

Lisboa, 22 de março de 2024

Certification Manager





Anexo ao
Certificado de Conformidade de Controlo da
Produção na Fábrica

1592 – CPR – 0414

EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO
Parte 1: Requisitos de avaliação de conformidade para
componentes estruturais

Produtos	Componentes de estrutura metálica de aço soldado.
Tipo de Aço	Grupo 1, Sub-grupos 1.1 e 1.2 de acordo com a CEN ISO/TR 15608 e Grupo 2, Sub-grupos 2.1 e 2.2 de acordo com a CEN ISO/TR 15608
Norma	Norma: NP EN 1090-1:2009 + A1:2011
Classe de Execução	EXC4
Método de declaração de acordo com a tabela A1 da EN 1090-1	Método 1; 2; 3a e 3b
Projecto estrutural	Sim
Processo de soldadura	111; 121, 135; 138; 783
Coordenador responsável pela soldadura	Helder Manuel Correia da Silva
Durabilidade	Galvanização por imersão a quente de acordo com a EN ISO1461 e ou Pintura anticorrosiva de acordo com a EN ISO 12944. Metalização de acordo com a EN ISO2063

Lisboa, 22 de março de 2024



Certification Manager